

# HB

## 中华人民共和国航空行业标准

HB 7686—2001

---

### 使用温度高于 425℃ 的 MJ 螺纹 自锁螺母通用规范

2001—11—15 发布

2002—02—01 实施

---

国防科学技术工业委员会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 要求 .....	1
3.1 材料 .....	1
3.2 表面涂覆 .....	2
3.3 表面状态 .....	3
3.4 标志 .....	3
3.5 尺寸 .....	3
3.6 性能 .....	3
3.7 交货 .....	5
4 试验方法 .....	6
5 检验规则 .....	6
5.1 检验分类 .....	6
5.2 批的组成 .....	6
5.3 鉴定检验 .....	6
5.4 验收检验 .....	6
附录 A(标准的附录) 允许表面缺陷的类型 .....	15

## 前 言

本标准参考国际标准 ISO 8641—1987《使用温度高于 425℃ 的 MJ 螺纹自锁螺母采购规范》的有关规定并结合高温合金自锁螺母在我国航空领域的试制、使用情况编制而成。

本标准与 HB 7687—2001《使用温度高于 425℃ 的 MJ 螺纹自锁螺母试验方法》配套使用。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由航空工业第三〇一研究所提出。

本标准由航空工业第三〇一研究所归口。

本标准起草单位：航空工业第三〇一研究所、六〇六研究所、三一一七厂。

本标准主要起草人：司荣宁、隋明丽、龚少梅。